Vantage® 500 (Carcaza Compacta)

Procesos
Electrodo revestido, TIG, MIG, Alambre tubular, Desbaste
Número del producto
K2686-3 - U.S.
K2686-1 - Exportación

Rango de salida
Ver al reverso
Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal
500A/40V/100%
525A/38V/60%

Número de cilindros
4
HP a velocidad (RPM)
45 HP a 1850 RPM
Peso/dimensiones (A x A x P)
1290 lbs. (586 kg)
35.9 x 25.3 x 60.0 pulg.
(913 x 642 x 1524 mm)
46.6 in. (1184 mm)
Hasta la parte superior del escape

Las especificaciones completas están en la parte posterior

¡Diseño Compacto!

¡Hágase de una soldadora tipo generador de 500A en una carcaza compacta! ¡El mismo tamaño de la Vantage® 300y 400! Un motor a diésel turbo cargado con la tecnología patentada de Lincoln Electric, Chopper Technology® la hace posible de concebir. Además, con menor un peso que las soldadoras tipo generador tradicionales de 500 A, hace que el diseño compacto de la Vantage ® 500 sea una gran elección ara montarla en la caja de un camión dónde el espacio y la capacidad de carga están limitadas.

APLICACIONES

- **Contrucción**
- **Mantenimiento y reparación**
- **Renta de Flotillas**

CARACTERÍSTICAS

- **Carcaza Compacta en Acero Inoxidable.**
  Una de las más compactas soldadoras de 500 amperios disponibles. Conveniente para muchos camionetas y camiones de servicio (sujeto a los límites de capacidad del vehículo).

- **Soldadura Multiproceso, Modo separado de Desbaste**
  Seleccione uno de cinco modos de proceso, incluyendo electrodo de varilla CC, tubería de descenso (para electrodo de varilla), Touch Start TIG® de CD, alambre a CV o modo de desbaste con arco que maximiza la salida con electrodos de carbón de hasta 3/8 in. (9,5 mm).

- **Bastante potencia de generador de CA**
  Potencia del generador de 20 kW trifásicos continuos (22 kW Pico) a 240 V CA que operarán equipo industrial como cortadoras de plasma, bombas, soldadoras con inversor y esmeriles. Potencia de generador de CA de 12 kW (13 kW Pico) monofásicos continuos para herramientas comunes de construcción y luces.

- **Motor de 4 Cilindros 1800 RPM Turbo-cargado Perkins®**
  Motor diésel de 4 cilindros y 1800 RPM Perkins® turbocargado, trabaja suave y silenciosamente. Más HP's para salida a mayor altitud que los motores típicos.

CARACTERÍSTICAS, CONT.

- **Acceso para Servicio Innovador**
  - Puerta corredera extraíble de acceso al motor con cerradura, proporciona un amplio espacio para el trabajo de servicio del motor y el filtro de aceite sin necesidad de un gran espacio libre en su camión.
  - Compartimento de batería, en la parte frontal de la máquina y la tapa del radiador montado en la parte superior-proporciona un cómodo acceso a estos sistemas.
  - Panel de control inclinado hacia abajo patentado para facilitar el mantenimiento de los componentes internos.
  - Cubierta de la tapa del radiador patentado está cerrada para facilitar el acceso y se puede cerrar

ENTRADA SALIDA

Garantía extendida de dos años disponible en EE. UU. y en Canadá.

ISO 9001:2000 14001:2004 CERTIFIED FACILITY

Publicación E6.214 | Fecha de emisión

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue • Cleveland, Ohio • 44117-1199 • EE. UU.

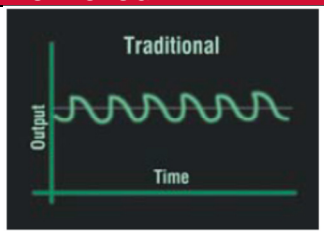
LINCOLN® ELECTRIC

DESEMPEÑO

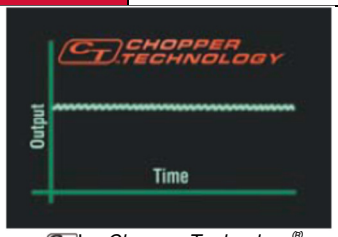
Desempeño del arco

- 500 A a 100% del ciclo de trabajo y capaz de 525 A usando la Chopper Technology®. Todas las clasificaciones están a temperaturas de 104 ºF/40 ºC. Salidas reducidas para temperaturas más altas y mayores altitudes.

¿QUÉ ES LA CHOPPER TECHNOLOGY®?



El control tradicional de soldadura es más variable alrededor de la salida deseada.



La Chopper Technology® proporciona una respuesta extremadamente rápida para un control más ajustado de salida.

La Chopper Technology® de Lincoln Electric es una tecnología patentada y ganadora de premios, proporciona un desempeño superior de soldadura con arco en CD para electrodo de varilla de propósito general, tubería de descenso, TIG CD, MIG, alambre con núcleo y ranurado con arco.

Los beneficios de la Chopper Technology® incluyen:

- Fácil arranque de arco
- Bajos niveles de salpicadura
- Suave acción del arco
- Excelente apariencia del cordón

- VRD® (Voltage Reduction Device™) OCV (Open Circuit Voltage) reducido en los modos de soldadura con electrodo de varilla CC, alambre CV y ranurado con arco para una mayor seguridad.
- El modo de Desbaste con arco maximiza la salida para hasta 1/2 in. (12,7 mm). Fáciles arranques, especialmente con el VRD™ encendido.
- El modo de electrodo de varilla está optimizado para electrodo de varilla de propósito general usando electrodos E7018 de bajo hidrógeno.
- Excelente soldadura con alambre en CV con alambre con núcleo y MIG (C02 y mezclas de gas).

¿QUÉ ES EL VRD®?

El VRD® proporciona seguridad adicional en los modos de soldadura con electrodo de varilla CC, alambre en CV y ranurado con arco, especialmente al trabajar en un ambiente con un mayor riesgo de choque eléctrico tales como áreas mojadas y condiciones calientes, húmedas y sudorosas. El VRD® reduce el OCV en las terminales de salida de soldadura a menos de 30 voltios CD mientras no se está soldando.

Se activa el VRD® moviendo un interruptor en la máquina a la posición "ON". Las luces indicadoras monitorean el voltaje: verde para menos de 30 voltios mientras no se está soldando, y roja (mayor a 30 voltios) o verde mientras se está soldando, dependiendo del voltaje actual del arco.

Otros modos de soldadura cuando el VRD® está encendido:

Tubería de descenso - No hay salida.

Touch Start TIG® - No hay diferencia en la operación.

Normalmente TIG es una operación de bajo voltaje (menos de 30 voltios).

VRD® porción de la placa con luz verde encendida.

- Arranque "caliente" interconstruido en los modos de electrodo de varilla CC y alambre en CV para arranques y reencendidos más fáciles, minimizando el "pegado" del electrodo al material.
- El modo de tubería de descenso tiene control de fuerza del arco para una mejor soldadura de tubería de tubería. El modo de tubería es excelente para electrodos celulósicos y facilita las altas velocidades de desplazamiento, especialmente en pasos de relleno. Ajuste la fuerza del arco para un arco suave y resbaloso o para un arco más forzado y penetrante.
- Soldadura estándar CD Touch Start TIG®, sin arranque de raspado, para un fácil inicio de arco que evita la contaminación con tungsteno y la necesidad de alta frecuencia.

DESEMPEÑO

Desempeño del generador

- Suelde y use simultáneamente energía CA trifásica - por ejemplo, se pueden usar hasta 12,000 Vatios mientras se está soldando con hasta 400 A. Compare con productos de la competencia que cuentan con energía trifásica disponible como una opción únicamente de fábrica y con un costo adicional.
- El enchufe trifásico de 240 V en el panel de control elimina la necesidad de hacer las conexiones. Compare con el producto de la competencia que normalmente requiere que se hagan las conexiones.
- El Air Vantage® 650 proporciona un valor agregado en el trabajo al proporcionar hasta 12,000 Vatios de potencia CA auxiliar monofásica para equipo como una cortadora de plasma de Lincoln Electric. También para luces, esmeriles y otras herramientas comunes de construcción. Compare esto con estándar de la competencia de 4,000 Vatios de potencia CA monofásica. No se rewuieren costosas opciones para agregar una significativa capacidad al generador.
- Suelde y use simultáneamente la energía CA - Se pueden usar los 12,000 Vatios (1 o 3 fases) mientras se está soldando con hasta 400 A. Conecte una Invertec® V275-S de Lincoln Electric para un segundo arco.
- El voltaje nominal del generador de CA a 120 V y 240 V es independiente del ajuste del dial de soldadura.
- Los enchufes de 120 V son GFCI (interruptor de circuito con falla a tierra) protegidos con unidades selladas GFCI.
- Todos los enchufes están protegidos por disyuntores. Cada enchufe cuenta con una cubierta con resorte que mantiene protegido el enchufe cuando no está en uso.

SOLDADURA Y GENERADOR DE POTENCIA EN CA SIMULTÁNEO

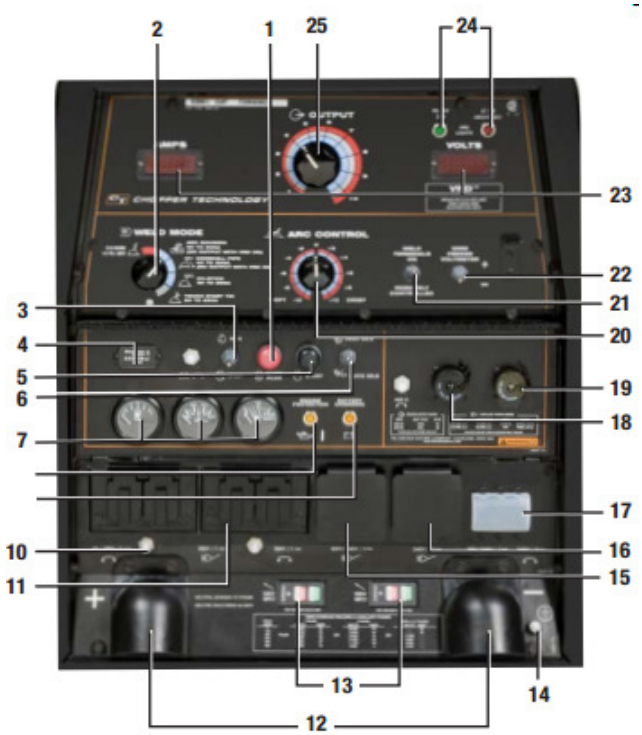
		1 fase			3 fases			Simultáneas 1 y 3 fases	
	Corriente de soldadura		Vatios	Amperios		Vatios	Amperios	Vatios	Amperios
	0		12000	50		20000	50	----	50
	100		11100	50		19200	50	----	50
	200		10900	50		18000	48	----	48
	300	Y	9100	43	O	15100	40	O 9100	----
	400		6900	23		11700	31	6900	----
	500		2400	11		3900	10	2400	----

CARACTERÍSTICAS

- Acceso de un solo lado al motor y compresor para un mantenimiento de rutina. Puerta deslizable asegurable ubicada al lado derecho de la máquina, abre fácilmente en espacios reducidos.
- Controles simples - Mantiene el tiempo de capacitación al mínimo con el sencillo panel de control del Air Vantage® 650. La puerta abatible del panel de control mantiene los diales menos usados fuera del camino.
- Motor diésel Cummins® B3.3T turbocargado de 69 HP. El motor es de 4 cilindros, enfriado por agua y tiene suficiente potencia.
- Enchufes que brillan para arranque en clima frío.
- Medidores digitales apara corriente y voltaje de salida, facilitan ajustar con precisión los procedimientos. Los medidores de combustible, presión de aceite y temperatura del motor le mantienen al punto en monitoreo del desempeño del motor.
- Marcha en vacío automática del motor para mayor economía de combustible y menor ruido.
- Interruptor de arranque del motor en la sección media del panel de control para fácil acceso en unidades montadas en camión.
- Gran tanque de combustible de 25 galones que proporciona tiempo de operación para uso de todo el día: 9 horas de ranurado con arco a 650 A/40 V/60% del ciclo de trabajo con el compresor también operando al 60% del ciclo de trabajo.
- El horímetro del motor facilita programar el mantenimiento.
- La puerta con seguro patentada de acceso a la tapa del radiador para prevenir el acceso no autoriado al radiador es estándar.
- El interruptor con seguro para desconectar la batería proporciona la capacidad de bloqueo/etiquetado. El interruptor está convenientemente ubicado debajo del panel de control.
- La característica de puentear/cargar la batería de 12 V es estándar. Use los pernos de conexión de cable para puentear o cargar una batería de camión de 12 voltios con hasta 800 A de arranque en frío. O use lo spernos para puentear el arranque del Air Vantage® 650. Los pernos cubiertos de salida están ubicados en un área empotrada debajo del panel de control para un conveniente acceso y protección contra impactos accidentales.
- La salida en las terminales de soldadura es controlada por un contactor electrónico. Se puede establecer en "Weld Terminals On", o en "Remotely Controlled."
- Capacidad de control remoto automático - La salida en las terminales de soldadura cambia automáticamente de la máquina al modo remoto cuando se conecta un dispositivo remoto (conector estándar de 6 clavijas). Para los modos de electrodo de varilla CC, tubería de descenso y Touch Start TIG®, el dial de salida de la máquina se convierte en un límite de máxima corriente para un ajuste fino con el dial de control remoto o Amptrol™.
- El alimentador de alambre en todo el arco LN-25 Ironworker™ es una opción recomendada.
- Compatible con muchos alimentadores de alambre Lincoln Electric con cables de control - LN-15, LN-25 PRO Dual Power, LF-72, LF-74, LN-7 GMA, LN-742, LN-8. También es compatible con el sistema de pistola de carrete Magnum® SG System, control NA-3, Tractor LT-7 y alimentador de alambre en todo el arco Activ8™.
- Dos unidades AirVantage® 650 se pueden poner en paralelo en el modo electrodo de varilla CC para aumentar la salida de soldadura.
- La válvula de drenaje de aceite y el tubo dirigen el aceite usado de motor de la base a una charola de aceite.
- La combinación de mofle/amortiguador de chispas es estándar en la máquina.
- Atractiva y duradeera puntura negra en la base y en los páneles frontal y trasero.
- Kilovatios disponibles para uso de Multi-Weld® 350: 29 kW a 60 V CD.

LINCOLN ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS

CONTROLES CLAVE



1. **Botón de precalentamiento de diesel**
2. **Interruptor Selector de Modo de Soldadura**
3. **Interruptor de marcha/alto**
4. **Horómetro**
5. **Botón de Arranque**
6. **Engine Idler Switch**
7. **Fuel Level, Engine Temperature and Oil Pressure Gauges**
8. **Engine Protection Light**
9. **Engine Battery Charging Light**
10. **120 VAC Circuit Breakers**
11. **120 VAC Receptacles**
12. **Covered Weld Output Terminals + and –**
13. **Sealed GFCI Modules**
14. **Ground Stud**
15. **120/240 VAC Full-KVA 1-Phase Receptacle**
16. **240 VAC Full-KVA 3-Phase Receptacle**
17. **Full-KVA 1- and 3-Phase Circuit Breaker**
18. **14-Pin Wire Feeder Connector**
19. **6-Pin Remote Control Connector**
20. **Arc Force and Inductance/Pinch Control Dial**
21. **Welding Terminals Control Switch**
22. **Wire Feeder Voltmeter Polarity Switch**
23. **Digital Amps and Volts Output Meters**
24. **VRD™ Indicator Lights**
25. **Output Control Dial**

CALIDAD Y CONFIABILIDAD

- Confiabilidad y larga vida apoyadas en devanados de cobre puro en los rotores y estatores con aislamiento de alta calidad.
- Los circuitos impresos son protegidos del medio ambiente usando un encapsulado diseñado por Lincoln y charolas protectoras.
- Los arneses simples de cables mantienen las conexiones al mínimo para una mayor confiabilidad. Alivios de tensión en puntas y arneses en todas las conexiones de control ayudan a asegurar un desempeño sin problemas.
- El sistema de protección del motor incluye el apagado automático por baja presión de aceite o alta temperatura del motor. La luz indicadora se enciende por cualquiera de las dos condiciones.
- La luz indicadora de batería del motor se enciende para carga baja/nula.
- La luz de sobrecarga térmica de salida de soldadura se enciende para esta condición y apaga la salida de soldadura para proteger los componentes del sistema de soldadura.
- El limpiador de aire del motor y el limpiador de aire del compresor tienen ambos indicadores de servicio para proporcionar una indicación visual GO/NO-GO de la vida útil de servicio del filtro.
- El disyuntor en el circuito de batería de 12 Vproporciona una protección adicional de los componentes.
- El motor tiene un sistema cerrado de respiradero para mantener limpios el compartimento del motor y la tierra. Este sistema elimina la acumulación de rocío de aceite dentro del compartimento del motor, especialmente en las superficies que provocarían una baja en la eficiencia de enfriamiento del motor.
- El auto purgado del motor simplifica el arranque si se acaba el combustible en el tanque. Usualmente no es necesaria la purga manual de la línea de combustible.
- El contenedor de protección contra el medio ambiente del manual de instrucciones proporciona almacenamiento y acceso convenientes para el manual del operador del equipo.
- Los patines metálicos de embarque se pueden dejar colocados para evitar que la máquina se apoye en suelo mojado y para una más fácil transportación con montacargas. Se pueden quitar los patines metálicos para máquinas montadas en caimón.
- Certificado por la Asociación de Estándares Canadienses (Canadian Standards Association, CSA).
- Fabricado con un sistema de calidad certificado bajo los requisitos de ISO 9001 y las normas ambientales ISO 14001.
- Garantía de tres años de Lincoln Electric sobre la soldadora (el motor y el compresor tienen garantía por separado por los fabricantes).

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Nombre del producto	Pedido Información	Descripción	CC/Tubería/TIG/Ranurado Salida nominal (1) Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Salida nominal CV (1) Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	CA Potecia (3)(4)	Dimensiones (A x A x P) pulgadas (mm)	Peso lb (kg)
Vantage® 500	K2686-3 USA K2686-1 Exportación	Soldadora en CD de 500 A 13,000 W Picos 12,000 W Continuos Potencia CA Monofásica 22,000 W picos 20,000 W Continuos Potencia CA Trifásica	**Corriente constante CD** 500A/40V/100% 525A/38V/100% 30-525A **Corriente CD Pipe** 300A/32V/100% 40-300A **Touch Start TIG® CD** 250A/30V/100% 20-250A **Desbaste con arco CD** 500/40V/100% 30-525A Dial sencillo Control continuo 60 V CD Máx OCV a 1850 RPM	**Voltaje constante CD (2)** 500A/40V/100% 525A/38V/100% de 14 a 44 V Dial sencillo Control continuo **Energía para alimentador de alambre** 120 V/60 Hz 42 V/60 Hz	22,000 W Pico 60 Hz Dos 120 V dobles Enchufes GFCI (¡Unidades GFCI selladas! 20 A por doble 40 A Total (5) Monofásica, Full KVA Receptáculo 50 A a 240 V 50 A a 120 V cada una Circuito secundario (5) Trifásica, Full KVA Receptáculo 50 A a 240 V	35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524) *Hasta la parte superior del escape:* *46,6 (1184)*	1290 (586)

(1) Gran altitud: Para máxima clasificación reducir la salida 1% por cada 2,000 ft. (610 m) por encima de 6000 ft. (1828 m). Alta temperatura. Para máxima clasificación reducir 2 voltios por cada 18 ℉ (10 ℃) por encima de 104 ℉ (40 ℃).
(2) La capacidad de voltaje constante en CD proporciona conveniencia y mayor seguridad al soldar en condiciones de peligro eléctrico.
(3) Durante la soldadura, la potencia auxiliar disponible se verá reducida. El voltaje de salida está entre +\- 10% en todas las cargas hasta la capacidad nominal.
(4) Los 120 V operarán herramientas eléctricas, luces, etc. a 60 Hz o 50/60 Hz
(5) Los circuitos no se pueden conectar en paralelo para operar el mismo dispositivo.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Motor Modelo	Descripción	Potencia y Desplazamiento	Seco Capacidades	Operación Velocidad	Combustible Consumo
Perkins® 404D-22T(6) EPA Tier 4i	4 cilindros, 4 tiempos, enfriado por agua Motor diésel turbocargado Arranque eléctrico 12 V, Limpiador de aire, tipo seco de dos etapas, Filtro de combustible con separador de agua	45 HP a 1850 RPM 136 in. cúbicas (2,2 L)	COMBUSTIBLE: 20 gal (76 L) ACEITE: 11,2 qrt (10,6 L) REFRIGERANTE: 11,5 qrt. (10,9 L)	**Carga 500 A** 1850 RPM	2,2 gal/h 8,1 L/h
				Velocidad alta en vacío 1850 RPM	0,6 gal/h 2,2 L/h
				Velocidad baja en vacío 1400 RPM	0,4 gal/h 1,4 L/h

(8) La garantía de Perkins® es por 2 años/2,000 horas para todos los componentes, 3 años horas para componentes mayores no eléctricos.

LINCOLN ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS

Vantage® 500 Perkins® Paquete Ready-Pak® - U.S.A, Ordene K2728-4
Vantage® 500 Perkins® Paquete Ready-Pak® - Canadá, Ordene K2724-4

One-Pak® Paquete de soldadura (Sin ensamblar), Ordene

K3244-4 Vantage® 500 Perkins® Paquete One-Pak® - U.S.A

K2724-3 Vantage® 500 Perkins® Paquete One-Pak® Package - Exportación

Consiga un paquete de soldadura con un solo número de orden.

Cada paquete contiene:
Incluido para el ranurado con arco:

- Vantage® 500 Perkins
- Remolque grande de soldadora (K2636-1)
  - Incluye Duo-Hitch®: enganche de (51 mm) enganche de combinación de bola/luneta.
- Juego de defensa y luz (K2639-1)
- Anaquel de cable (K2640-1)
- Conectores de cable - dos (K2487-1)
- Cable de soldadura 3/0, 50 ft. (15,3 m) - dos (K2485-3)
- Cable de soldadura 3/0, 10 ft. (3,0 m) - (K2483-3)
- Cable de Tierra 3/0, 50 ft. (15,3 m) - (K2484-3)
- Porta Electrodo 400A (K909-8)
- Pinza de Tierra 400A (K910-2)

Ready-Pak® Paquete de soldadura (Ensamblado)

One-Pak® paquete de soldadura (Sin ensamblar)
(Únicamente se muestran los artículos mayores.)

Vantage® 500

K2640-1 Anaquel de cable

K2636-1 Remolque grande de soldadora

Duo-Hutch®: enganche de (51 mm) enganche de bola/ luneta (incluido)

ACCESORIOS RECOMENDADOS

OPCIONES GENERALES

Juego de enchufe de potencia (20 A)
Proporciona cuatro enchufes de 120 V clasificados a 20 A cada una, y una clavija de voltaje dual, Full-KVA (monofásica) clasificada a 120/240 V, 50 A. Es posible que el enchufe de 120 V no sea compatible con receptáculos comunes del hogar.
Ordene K802N

Enchufe de potencia Full-KVA (monofásica)
Una enchufe de voltaje dual clasificado a 120/240 V, 50 A NEMA 14-50P.
Ordene T12153-9

Enchufe de potencia Full-KVA (trifásica)
Un enchufe clasificado a 240 V, 50 A. NEMA 15-50P.
Ordene T12153-10

Juego adaptador Full-KVA (monofásico)
Proporciona una conveniente conexión de equipo Lincoln Electric con enchufe CA monofásico de 240 V (NEMA 6-50P) con un receptáculo full-KVA en soldadoras tipo generador.
Ordene K1816-1

Remolque mediano de soldadora
Para usar en caminos de servicio pesado, en todo terreno, en plantas y en el jardín. Incluye pedestal de gato giratorio, cadenas de seguridad, y ruedas de 14 in. (356 mm). Firme marco tubular rectangular soldado de .120 in. (3,0 mm) estampado con fosfato y pintado con recubrimiento en polvo para una resistencia superior a la oxidación y corrosión. Suspensión baja que proporciona una estabilidad excepcional con peso sobre el punto de enganche. Los rodamientos de las ruedas están empacados con grasa Lubriplate® de alta viscosidad, alta presión y bajo deslavado. Incluye un Duo-Hitch®, un enganche de 2 in. (51 mm) de combinación de bola/luneta. Ancho total 60 in. (1524 mm). Longitud total 124 in. (3150 mm).
Ordenar:
K2636-1 Remolque
K2639-1 Juego de defensa y luz
K2640-1 Anaquel de cables

Remolque de patio de cuatro ruedas, direccionable
Para uso en todo terreno, planta y patio. Incluye un candado de cierre automático de la barra de remolque cuando se levanta la barra de remolque a la posición vertical. 13 in. (330 mm). Los rodamientos de las ruedas están empacados con grasa Lubriplate® de alta viscosidad, alta presión y bajo deslavado. firme marco tubular rectangular soldado de 3/16 in. (4,8 mm) estampado con fosfato y pintado con recubrimiento en polvo para una superior resistencia a la oxidación y la corrosión. También incluye un Duo-Hitch® – un enganche de 2 in. (51 mm) de combinación de bola/luneta. Ancho total 55 in. (1397 mm). Longitud total 124 in. (3150 mm).
Ordene K2641-2

Interruptor de polaridad/proceso múltiple
Para fácil cambio de polaridad. Ejemplo: Paso de raíz con electrodo de varilla en CD en tubería y electrodo de varilla en CD+ para pasos en caliente, de relleno y de tapón. También para un cambio fácil de proceso. Ejemplo: Paso de raíz con electrodo de varilla CD+ en tubería e Innershield® en CD; alambre tubular FCAW para pasos en caliente, de relleno y de tapón. Se pueden hacer conexiones remotas de 6 y 14 clavijas con esta unidad. Para todas las soldadoras impulsadas por motor Lincoln Electric con Chopper Technology®. Se monta en el techo con el juego de conexión K2663-1.
Ordene K2642-1

Juego de conexión
Asegura el K2642-1 interruptor de polaridad/proceso múltiple con el techo de la soldadora tipo generador. El pasador de liberación permite el retiro del K2642-1 interruptor de polaridad/proceso múltiple. Hecho de acero inoxidable para una operación sin oxidación. Para todas las soldadoras impulsadas por motor Lincoln Electric con Chopper Technology®.
Ordene K2663-1

OPCIONES DE ELECTRODO REVESTIDO

Juego de accesorios
Incluye cable 2/0 de 35 ft. (10,7 m) para electrodo con oreja, cable de trabajo 2/0 de 30 ft. (9,1 m) con orejas, careta, placa de filtro, placa de cubierta, pinza de trabajo, y portaelectrodo. capacidad de 400 A.
Ordene K704

Control remoto de salida
Consiste de una caja de control con la elección de dos longitudes de cable. Permite el ajuste remoto de la salida,
Ordenar:
K857 para 25 ft. (7,6 m)
K857-1 para 100 ft. (30,5 m)

Control remoto de salida con receptáculos de 120 V CA
Caja de control remoto de salida de soldadura con dos receptáculos de 120 V CA con protección GFCI (interruptor de circuito con falla a tierra). Un cable para el control remoto y la energía. Longitud 100 ft (30,5 m). Permite el ajuste remoto de la salida de soldadura y energía para herramientas (como un esmeril) en el trabajo. capacidad de 20 A.
Ordene K2627-2

OPCIONES TIG

Antorcha TIG Pro-Torch™ PTA-26V
Antorcha enfriada por aire de 200 A (2 piezas) equipada con válvula para control del flujo de gas. Longitud 25 ft (7,6 m).
Ordene K1783-9

Juego de partes Magnum® para antorcha TIG PTA-26V
Proporciona todos los accesorios de la antorcha que necesita para empezar a soldar. Incluye boquillas, cuerpos de boquilla, una tapa trasera, toberas de alúmina y tungstenos en diversos tamaños, todo empacado en una caja resellable fácil de llevar.
Ordene KP509

Amptrol™ de pie
Varía la corriente mientras se está soldando para hacer soldaduras MIG críticas y relleno de cráteres. Presione el pedal para aumentar la corriente. La presión en el pedal lleva completamente a la máxima corriente establecida. El levantamiento total del pedal finaliza la soldadura e inicia el ciclo de flujo final en los sistemas equipados así. Incluye cable de control de 25 ft. (7,6 m).
Ordene K870

Amptrol™ de mano
Proporciona 25 ft. (7,6 m) de control remoto de la corriente para soldadura TIG. (conexión de enchufe de 6 pines). Las cintas de velcro aseguran la antorcha.
Ordene K963-3 (Un solo tamaño para todas las antorchas TIG Pro-Torch™.)

Square Wave™ TIG 175
Para soldadura TIG de CA con desempeño de onda cuadrada, utilice el generador de CA de la soldadora impulsada por motor para proveer la energía (es posible que toda la energía nominal de salida no esté disponible). Instalación fácil. Incluye antorcha, Amptrol® de pie, regulador de gas y manguera. Requiere el juego de adaptador Full KVA K1816-1.
Ordene K1478-5

Paquete Invertec® V205-T CA/CD One-Pak®
Para soldadura TIG de CA con desempeño de onda cuadrada, utilice el generador de CA de la soldadora impulsada por motor para proveer la energía. Instalación fácil. Incluye antorcha, juego de partes, juego de regulador y manguera, adaptador de antorcha Twist Mate™, cable de trabajo, pinza de trabajo y Amptrol® de pie.
Ordene K2350-2

OPCIONES DE ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Alimentador de alambre LN-25 Ironworker™
Unidad portátil de CV para soldadura de alambre tubular y MIG con sistema de impulso de alambre MAXTRAC®. Incluye medidores digitales para velocidad de alimentación de alambre/corriente y voltaje, solenoide de gas, contactor interno y 5/64 in. (2,0 mm) para alambre con núcleo. Tiene capacidad de 83% de reducción de velocidad de alimentación de alambre para soldadura de tubería por abajo con alambre Innershield®.
Ordene K2614-9

LINCOLN ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS

ACCESORIOS RECOMENDADOS

OPCIONES DE ALIMENTADOR DE ALAMBRE, CONTINUACIÓN
Pistola K126 PRO Innershield® para LN-25
Para alambre auto protegido con cable de 15 ft. (4,5 m). Para alambre de .062-5/64 in. (1,6-2,0 mm). Incluye Juego de conector K466-10.
Ordene K126-12

Magnum® PRO 350 Ready-Pak® 15 ft., .035-5/64 in.
Para LN-25
Pistolas Magnum® PRO de soldadura MIG/alambre tubular clasificadas a 100% del ciclo de trabajo. Las pistolas están diseñadas para aplicaciones de alta corriente, alto ciclo de trabajo en ambientes extremos donde la resistencia al calor y la rapidez de servicio son esenciales.
Ordene K2652-2-10-45

Juego de rodillo de impulso y tubo de guía para LN-25
Para alambre de .068-.072 in. (1,7-1,8 mm) con núcleo o de acero sólido.
Ordene KP1697-068

Juego de rodillo de impulso y tubo de guía
Para LN-25
Para alimentador de alambre de .035 in. y .045 in. (0,9-1,1 mm) de acero sólido.
Ordene KP1696-1

LN-8
Para alambre con núcleo hasta de .120 in. (3,0 mm), alambre sólido de 3/32 in. (2,4 mm), o alambre revestido de 7/64 in. (2,8 mm). Consultar el boletín E8.30 para ensambles de pistola y cable, juegos de rodillo de impulso y tubo guía, cables de control, cables de soldadura de potencia y otros accesorios.
Ordene K297

Pistola de carrete Magnum® SG
Alimentador manual de alambre semiautomático. Requiere módulo de control SG y cable de alimentación.
Ordene K487-25

Módulo de control SG
La interface entre la fuente de energía y la pistola de carrete. Proporciona control de la velocidad del alambre y del flujo de gas. Para uso con una pistola de carrete.
Ordene K488

Cable de entrada
(Para módulo de control SG)
Para fuentes de energía Lincoln Electric con conexión tipo MS de 14 clavijas, conexiones separadas de receptáculos NEMA de 115 V y perno de salida.
Ordene K691-10

CORTE CON PLASMA
Tomahawk® 1000
Corta metal usando la energía del generador de CA de la soldadora impulsada por motor. Requiere el juego de adaptador Full KVA K1816-1.
Ordene K2808-1

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Nombre Número	Salida nominal Corriente/Voltaje/ ciclo de trabajo	Salida Rango	Motor Modelo	Número de cilindros	HP a Velocidad (RPM)	A x A x P pulgadas (mm)	Neto Peso lb (kg)
Vantage® 500	K2686-3 USA K2686-1 Exportación	500 A/40 V/100% 525 A/38 V/60%	de 30 a 525 A CD Tubería de 40 a 300 A TIG CD de 20 a 250 A de 14 a 40 V CV de 30 a 525 A Desbaste 12,000 W, monofásica 20,000 W, trifásica	Perkins® 404D-22T Turbo Diesel EPA Tier 4i	4	45 a 1850	Máquina únicamente 35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524) *Hasta la parte superior del escape:* *46.6 (1184)*	1290 (586)
Vantage® 500 One-Pak®	K3244-4 USA K2724-3 Exportación							----
Vantage® 500 Ready-Pak®	K2728-4 USA K2724-4 Canadá							----

Para obtener los mejores resultados al soldar con equipo Lincoln Electric, utilice siempre consumibles de Lincoln Electric. Visite www.lincolnelectric.com para obtener más detalles.

POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipo y consumibles de soldadura y equipo de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden con base en la información que se les proporcionan los clientes y en el conocimiento que pueden tener con respecto a la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en la posición de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos de ingeniería de un proyecto de soldadura en particular. Por eso, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la expresión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera surgir de la información o el consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de un cliente se rechaza específicamente.
Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están únicamente dentro del control del cliente y son de su exclusiva responsabilidad. Muchas variables que están fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio.
Sujeto a cambios: esta información es precisa hasta donde sabemos al momento de la impresión. Vaya a www.lincolnelectric.com para conocer las actualizaciones de la información.

LINCOLN ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS